

2 - Rolkowy podajnik drutu typu Hobby-2R-24VDC

1. Opis: 2-Rolkowy podajnik drutu elektrodowego typu Hobby-2R-24VDC

Mały prosty 2-rolkowy podajnik drutu elektrodowego typu Hobby-2R-24VDC. Posiada rolkę prowadzącą o średnicy 30 mm do podawanego drutu o średnicy 0.6 mm i 0.8 mm. Maksymalna prędkość podawania drutu 22 m/min. Silnik na napięcie znamionowe 24V DC. Podajnik stosowany w urządzeniach spawalniczych firmy Sherman profi z uchwytem spawalniczym montowanym na stałe. Może być stosowany w większości małych półautomatów spawalniczych innych producentów gdzie uchwyt spawalniczy montowany jest na stałe.

2-Rolkowy podajnik drutu typu Hobby-2R-24VDC Sherman[®] profi



ecm-electronic.pl

spaw-serwisch.pl

2. Dane techniczne

| | | |
|---|-------------------------|--|
| Napięcie zasilania | DC 24 V | |
| Średnica rolki napędowej / średnica drutu | 30 mm / 0.6 mm - 0.8 mm | |
| Minimalna prędkość podawania drutu | 1,8 m/min | |
| Maksymalna prędkość podawania drutu | 22 m/min | |
| Nr katalogowy | TWF001 | |

3. Eksploatacja

Rozmiar rowka rolki prowadzącej musi być taki sam jak średnica drutu elektrodowego. Przy pomocy śruby napinającej należy ustawić właściwy docisk drutu. Zbyt mały docisk może spowodować ślizganie się drutu w rolce prowadzącej, a co za tym idzie niestabilną prędkość podawania drutu oraz szybsze zużycie rolki prowadzącej. Zbyt duża siła docisku powoduje znaczne opory, co może spowodować deformację drutu oraz krótszą żywotność silnika. Zużyte lub uszkodzone elementy podajnika należy natychmiast wymienić na nowe. Podajnik należy utrzymywać w czystości i regularnie poddawać konserwacji. Temperatura pracy - 25 do + 40 °C.
